

**Опись**  
**имущества и документации кабинета №4**  
(Технический труд)

| №п./п | Наименование имущества       | Количество |
|-------|------------------------------|------------|
| 1.    | Стол одностумбовый           | 1          |
| 2.    | Учительский стул             | 1          |
| 3.    | Стол с выдвижными ящиками    | 1          |
| 4.    | Верстак столярный            | 10         |
| 5.    | Верстак слесарный            | 10         |
| 6.    | Шкаф со стеклянными дверками | 5          |
| 7.    | Шкаф с глухими дверками      | 9          |
| 8.    | Доска                        | 1          |
| 9.    | Ящик пристенный              | 2          |
| 10.   | Тумбочка                     | 6          |
| 11.   | Термометр                    | 1          |
| 12.   | Стеллаж пристаночный         | 2          |

**Инвентарная ведомость на технические средства обучения**  
**учебного кабинета №4**

**ТСО**

| № п./п. | Наименование ТСО           | Марка     | Год приобретения | Инвентарный номер по школе |
|---------|----------------------------|-----------|------------------|----------------------------|
| 1.      | Токарно-винторезный станок | ТВ-6      | 1988             |                            |
| 2.      | Токарно-винторезный станок | ТВ-6      | 1988             |                            |
| 3.      | Сверлильный станок         | СНВШ-1    | 1988             |                            |
| 4.      | Сверлильный станок         | СНВШ-1    | 1988             |                            |
| 5.      | Станок токарный по дереву  | СТД-120М  | 1988             |                            |
| 6.      | Станок токарный по дереву  | СТД-120М  | 1988             |                            |
| 7.      | Станок заточной            | СЗШ       | 1988             |                            |
| 8.      | Электрическое точило       | ЭТ-62     | 1980             |                            |
| 9.      | Фрезерный станок           | НГФ-110ш4 | 1988             |                            |
| 10.     | Фуговально-пильный станок  | ФПШ-5     | 1988             |                            |
| 11.     | Круглопильный станок       | СКД-1     | 1988             |                            |

### Столярный инструмент

| № п./п. | Наименование инструмента | Количество |
|---------|--------------------------|------------|
| 1.      | Набор для выпиливания    | 10         |
| 2.      | Рубанок                  | 30         |
| 3.      | Шерхебель                | 20         |
| 4.      | Ножовка                  | 6          |
| 5.      | Киянка                   | 10         |
| 6.      | Стамеска                 | 6          |
| 7.      | Стусло универсальное     | 3          |
| 8.      | Сушильный шкаф           | 1          |

### Слесарный инструмент

| № п./п. | Наименование инструмента         | Количество |
|---------|----------------------------------|------------|
| 1.      | Набор резбонарезного инструмента | 1          |
| 2.      | Печь муфельная                   | 1          |
| 3.      | Набор напильников                | 5          |
| 4.      | Ножницы по металлу               | 3          |
| 5.      | Кусачки                          | 5          |
| 6.      | Штангенциркуль                   | 3          |
| 7.      | Рамка ножовочная                 | 10         |
| 8.      | Ножницы верстачные               | 1          |
| 9.      | Микрометр 0,25                   | 1          |
| 10.     | Резцы токарные                   | 4          |
| 11.     | Набор слесарного инструмента     | 2          |
| 12.     | Тисы верстачные                  | 10         |
| 13.     | Молотки                          | 10         |
| 14.     | Набор свёрл                      | 1          |
| 15.     | Набор плашек                     | 1          |
| 16.     | Электропаяльник                  | 3          |
| 17.     | Электроконструктор               | 5          |
| 18.     | Механический конструктор         | 1          |

## Практические работы

| № п./п. | Класс | Содержание работ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.      | 5     | Составление технического рисунка или эскиза детали призматической формы с одним-двумя элементами.                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 2.      | 5     | Чтение чертежей и инструкционно-технологических карт изготавливаемых деталей.                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 3.      | 5     | Подготовка к работе: подбор и проверка заготовок, инструментов и приспособлений в соответствии с инструкционно-технологической картой. Организация рабочего места и создание безопасных условий труда.                                                                                                                                                  |
| 4.      | 5     | Изготовление изделий, включающих операции: строгание пласти и кромки; разметку, пиление древесины поперек и вдоль волокон с применением стусла; сверление отверстий с помощью ручной дрели; зачистку обработанных поверхностей напильником с грубой насечкой и шлифовальной шкуркой; покрытие лаком или водными красителями. Контроль качества изделий. |
| 5.      | 5     | Составление технического рисунка или эскиза детали призматической формы с одним-двумя элементами. Чтение чертежей и инструкционно-технологических карт изготавливаемых деталей.                                                                                                                                                                         |
| 6.      | 5     | Подготовка к работе: подбор и проверка заготовок, инструментов и приспособлений в соответствии с инструкционно-технологической картой. Организация рабочего места и создание безопасных условий труда.                                                                                                                                                  |
| 7.      | 7     | Изготовление изделий, включающих операции: строгание пласти и кромки; разметку, пиление древесины поперек и вдоль волокон с применением стусла; сверление отверстий с помощью ручной дрели; зачистку обработанных поверхностей напильником с грубой насечкой и шлифовальной шкуркой; покрытие лаком или водными красителями. Контроль качества изделий. |
| 8.      | 7     | Чтение чертежей и составление эскизов деталей с конической и фасонной поверхностями. Простановка размеров с учетом базовых поверхностей.                                                                                                                                                                                                                |
| 9.      | 7     | Выбор заготовок и технологическое планирование работы.                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 10.     | 7     | Вытачивание деталей, имеющих наружные и внутренние торцевые, конические и фасонные поверхности. Отделка деталей. Контроль качества изделий.                                                                                                                                                                                                             |
| 11.     | 8     | Анализ задания и условий его выполнения. Составление технологической карты. Выбор: формы и размеров заготовки; технологической схемы обработки отдельных поверхностей по справочным таблицам; способов обработки, инструментов, последовательности обработки деталей. Обсуждение разработанной технологии.                                              |
| 12.     | 8     | Составление эскизов деталей, чтение чертежей (технологических карт) деталей и изделий. Анализ конструкций деталей по чертежу. Выбор заготовок и технологическое планирование работы. Разметка заготовок. Изготовление и отделка деталей. Сборка изделий различными способами.                                                                           |
| 13.     | 8     | Контроль качества изделий по чертежу с помощью контрольных и измерительных инструментов.                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 14.     | 9     | Составление эскиза цилиндрической детали с конструктивными элементами: уступами, канавками, округлениями и др. Чтение кинематической схемы токарно-винторезного станка.                                                                                                                                                                                 |
| 15.     | 9     | Выбор заготовок и планирование работы. Определение формы, размеров и материалов заготовки. Расчет припуска. Составление                                                                                                                                                                                                                                 |

|     |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |    | технологической карты на изготовление изделия.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 16. | 10 | Упражнения в управлении и простейшей наладке токарно-винторезного и фрезерного станков. Установка и закрепление заготовки на токарно-винторезном станке. Подрезание торцов. Обтачивание цилиндрических поверхностей (гладких и ступенчатых). Подрезание уступов. Обтачивание конических поверхностей (широким резцом, поворотом верхних салазок суппорта). Зачистка обработанных поверхностей. Отрезание.                                                                                                           |
| 17. | 10 | Составление эскиза детали с конструктивными элементами: уступами, пазами и др. Чтение кинематической схемы настольно-фрезерного станка.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 18. | 11 | Выбор заготовок и планирование работы. Определение формы, размеров и материалов заготовки. Расчет припуска. Составление технологической карты на изготовление изделия.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 19. | 11 | Контроль точности изготовления деталей (изделий) с помощью измерительных инструментов.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 20. | 11 | Составление эскизов (чтение чертежей) деталей (изделий) различной формы и из разных материалов, деталей с наружной и внутренней резьбой. Технологическое планирование работы. Составление технологической карты на изготовление детали (изделия); определение материала, формы и размеров заготовки. Расчет припуска. Изготовление изделий с применением столярных, слесарных, токарных и фрезерных операций. Нарезание резьбы в отверстиях. Зачистка и отделка деталей. Сборка изделий. Контроль качества изделий. |

### Лабораторно-практические работы

| № п./п. | Класс | Содержание работ                                                                                                                                               |
|---------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.      | 5     | Определение пород древесины и ее пороков.                                                                                                                      |
| 2.      | 5     | Контроль основных параметров качества деталей (формы, размеров, шероховатости каждой элементарной поверхности и взаимного расположения поверхностей на детали) |
| 3.      | 7     | Устройство токарного станка по дереву                                                                                                                          |
| 4.      | 8     | Устройство токарного станка по металлу                                                                                                                         |
| 5.      | 9     | Устройство горизонтально-фрезерного станка                                                                                                                     |

### Учебно-методическая литература

#### Справочники

| № п./п. | Название                                  | Автор          | Издательство                | Год издания | Количество |
|---------|-------------------------------------------|----------------|-----------------------------|-------------|------------|
| 1.      | Что надо знать о машинах                  | С.Л. Вальдгард | Просвещение                 | 1958        | 1          |
| 2.      | Технический справочник учителя труда      | Ю.А. Бровков   | Просвещение                 | 1980        | 1          |
| 3.      | Сельскохозяйственная техника. Справочник. | И.П. Гребцов   | Сельхозлит                  | 1961        | 1          |
| 4.      | Справочник по строительному черчению      | Б.К. Звягин    | Строительство и архитектура | 1958        | 1          |

|    |                                         |                |              |      |   |
|----|-----------------------------------------|----------------|--------------|------|---|
| 5. | Энциклопедический словарь юного техника | Б.В. Зубков    | Педагогика   | 1980 | 1 |
| 6. | Справочник молодого каменщика           | П.И. Филимонов | Высшая школа | 1987 | 1 |

### Словари

| № п./п. | Название                      | Автор       | Издательство | Год издания | Количество |
|---------|-------------------------------|-------------|--------------|-------------|------------|
| 1.      | Технический словарь школьника | Е.О. Пешков | Учпедгиз     | 1961        | 1          |

### Методические пособия

| № п./п. | Название                                               | Автор         | Издательство    | Год издания | Количество |
|---------|--------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-------------|------------|
| 1.      | Профессиональная ориентация учащихся                   | А.Д. Сазонов  | Просвещение     | 1988        | 1          |
| 2.      | Трудовое воспитание в сельской школе                   | Л.Ф. Спирин   | Просвещение     | 1979        | 1          |
| 3.      | Токарное дело                                          | Б.Е. Бруштейн | Трудрезервиздат | 1959        | 1          |
| 4.      | Охрана труда                                           | М.Б. Сулла    | Просвещение     | 1989        | 1          |
| 5.      | Лабораторно-практические работы по техническому труду  | В.А. Перов    | Просвещение     | 1983        | 1          |
| 6.      | Основы методики трудового и профессионального обучения | В.А. Кальней  | Просвещение     | 1987        | 1          |
| 7.      | Обработка металла                                      | П.Х. Мишур    | Просвещение     | 1991        | 1          |

### Журналы

| № п./п. | Название             | № журнала                        | Год издания | Кол-во экземпляров |
|---------|----------------------|----------------------------------|-------------|--------------------|
| 1.      | Моделист-конструктор | 3, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12.       | 1973        | По 1               |
| 2.      | Моделист-конструктор | 1, 2, 4, 5, 6, 8, 9, 11, 12.     | 1978        | По 1               |
| 3.      | Моделист-конструктор | 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12. | 1982        | По 1               |
| 4.      | Моделист-конструктор | 3, 4, 5, 6, 9, 10.               | 1984        | По 1               |
| 5.      | Моделист-конструктор | 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12. | 1988        | По 1               |
| 6.      | Моделист-конструктор | 9.                               | 1990        | По 1               |
| 7.      | Моделист-конструктор | 1, 2, 5, 6, 10.                  | 1991        | По 1               |
| 8.      | Моделист-конструктор | 1                                | 1993        | По 1               |
| 9.      | Школа и производство | 12.                              | 1990        | 1                  |

|     |                             |                                 |      |      |
|-----|-----------------------------|---------------------------------|------|------|
| 10. | Школа и производство        | 1, 2, 4, 7.                     | 1991 | По 1 |
| 11. | Школа и производство        | 2.                              | 1993 | 1    |
| 12. | Школа и производство        | 6.                              | 1994 | 1    |
| 13. | Юный техник                 | 10.                             | 1981 | 1    |
| 14. | Юный техник                 | 3.                              | 1983 | 1    |
| 15. | Юный техник                 | 4.                              | 1984 | 1    |
| 16. | Юный техник                 | 8, 11.                          | 1986 | По 1 |
| 17. | Юный техник                 | 3, 5, 6, 8.                     | 1987 | По 1 |
| 18. | Юный техник                 | 1                               | 1993 | 1    |
| 19. | Юный техник. Для умелых рук | 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12. | 1986 | По 1 |
| 20. | Юный техник. Для умелых рук | 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10.     | 1987 | По 1 |
| 21. | Юный техник. Для умелых рук | 5, 6, 7, 11.                    | 1988 | По 1 |
| 22. | Юный техник. Для умелых рук | 1, 5, 6, 8, 9, 10.              | 1989 | По 1 |

### Таблицы

| № п.п. | Класс | Название таблицы                           | Кол-во экземпляров |
|--------|-------|--------------------------------------------|--------------------|
| 1.     | 8     | Чертежи геометрических тел.                | 1                  |
| 1.     | 8     | Проецирование на три плоскости             | 1                  |
| 3.     | 8     | Прямоугольная изометрическая проекция      | 1                  |
| 4.     | 8     | Выполнение чертежа                         | 1                  |
| 5.     | 8     | Чтение чертежа                             | 1                  |
| 6.     | 8     | Разновидности графических изображений      | 1                  |
| 7.     | 8     | Прямоугольное проецирование                | 1                  |
| 8.     | 8     | Этапы выполнения эскиза                    | 1                  |
| 9.     | 8     | Проекции вершин, рёбер и граней            | 1                  |
| 10.    | 8     | Нанесение размеров                         | 1                  |
| 11.    | 8     | Последовательность построения видов        | 1                  |
| 12.    | 9     | Соединение вида и разреза                  | 1                  |
| 13.    | 9     | Горизонтальный разрез                      | 1                  |
| 14.    | 9     | Сечения                                    | 1                  |
| 15.    | 9     | Сечение и разрез                           | 1                  |
| 16.    | 9     | Соединение шпонкой и штифтом               | 1                  |
| 17.    | 9     | Соединение шпилькой                        | 1                  |
| 18.    | 9     | Горизонтальный разрез                      | 1                  |
| 19.    | 9     | Сборочный чертёж                           | 1                  |
| 20.    | 9     | Строительный чертёж                        | 1                  |
| 21.    | 9     | Профильный разрез                          | 1                  |
| 22.    | 9     | Чертёж деталей струбины                    | 1                  |
| 23.    | 9     | Сборочная единица                          | 1                  |
| 24.    | 9     | Задание на выполнение разрезов             | 1                  |
| 25.    | 9     | Конструирование деталей                    | 1                  |
| 26.    | 9     | Чтение чертежа детали                      | 1                  |
| 27.    | 9     | Аксонметрическая проекция детали с вырезом | 1                  |
| 28.    | 9     | Выбор изображений на чертеже               | 1                  |

### Карточки

| №<br>п./п. | Класс | Название карточки                              | Кол-во<br>экземпляров |
|------------|-------|------------------------------------------------|-----------------------|
| 1.         | 8     | Построение вида по двум заданным               | 22                    |
| 2.         | 8     | Чертёж плоской детали                          | 20                    |
| 3.         | 8     | Изменение пространственного положения предмета | 10                    |
| 4.         | 8     | Чертёж детали                                  | 12                    |
| 5.         | 8     | Чертёж детали по нанесённой разметке           | 10                    |
| 6.         | 8     | Дополнение чертежа недостающими линиями        | 10                    |
| 7.         | 8     | Эскиз детали                                   | 10                    |
| 8.         | 8     | Найти виды                                     | 10                    |
| 9.         | 8     | Чертёж группы геометрических тел               | 12                    |
| 10.        | 8     | Чтение чертежа детали                          | 10                    |
| 11.        | 8     | Построение детали по описанию                  | 14                    |
| 12.        | 8     | Сопряжения                                     | 10                    |
| 13.        | 8     | Реконструкция формы детали                     | 10                    |
| 14.        | 8     | Анализ геометрической формы детали             | 10                    |
| 15.        | 8     | Чертёж детали в двух плоскостях проекций       | 10                    |
| 16.        | 8     | Построение видов по наглядному изображению     | 10                    |
| 17.        | 8     | Моделирование                                  | 10                    |
| 18.        | 8     | Чертёж детали в трёх плоскостях проекций       | 8                     |
| 19.        | 8     | Чертёж плоской детали                          | 10                    |
| 20.        | 8     | Изометрия плоской фигуры                       | 8                     |
| 21.        | 9     | Построение разреза и двух видов                | 10                    |
| 22.        | 9     | Фронтальный разрез и вид сверху                | 10                    |
| 23.        | 9     | Соединение половины вида и половины разреза    | 10                    |
| 24.        | 9     | Местный разрез                                 | 12                    |
| 25.        | 9     | Разрез детали                                  | 10                    |
| 26.        | 9     | Разрез детали                                  | 10                    |

### Видеоматериалы

#### Диафильмы

| №<br>п./п. | Класс | Раздел, тема                  | Название                                      | Кол-во<br>экземпляров |
|------------|-------|-------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|
| 1.         | 5     | Виды пиломатериала            | Фанерование древесины                         | 1                     |
| 2.         | 5     | Обработка древесины           | Технология изготовления изделий из древесины  | 1                     |
| 3.         | 5-7   | Обработка древесины и металла | Организация мастерской для трудового обучения | 1                     |
| 4.         | 5-8   | Обработка древесины           | Простановка размеров на чертежах              | 1                     |
| 5.         | 5-11  | Все виды работ с деревом      | Техника безопасности при обработке древесины  | 1                     |
| 6.         | 7     | Механика                      | Механизмы передачи и преобразования движения  | 1                     |
| 7.         | 8     | Чтение чертежа                | История чертежа                               | 1                     |

|     |    |                   |                                                                              |   |
|-----|----|-------------------|------------------------------------------------------------------------------|---|
| 8.  | 8  | Чтение чертежа    | Аксонметрические проекции                                                    | 1 |
| 9.  | 8  | Все виды работ    | Графические изображения.<br>Применяемые при передачи<br>различной информации | 1 |
| 10. | 8  | Черчение          | История чертежа                                                              | 1 |
| 11. | 8  | Работа с металлом | Развёртки поверхностей некоторых<br>технических форм и предметов быта        | 1 |
| 12. | 9  | Все виды работ    | Условности и упрощения на<br>чертежах деталей                                | 1 |
| 13. | 10 | Металлообработка  | Прокат металла                                                               | 1 |

## ЛИТЕРАТУРА

### книги внеклассной работы

| №<br>п./п. | Название                                                        | Автор              | Издательство          | Год издания | Кол-во<br>экземпляров |
|------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| 1.         | Токарное<br>художество                                          | А. Громыслов       | Детская<br>литература | 1989        | 1                     |
| 2.         | Человек режет<br>металл                                         | З. Перля           | Детгиз                | 1958        | 1                     |
| 3.         | Развитие<br>технического<br>творчества<br>младших<br>школьников | П.Н.<br>Андрианова | Просвещение           | 1990        | 1                     |
| 4.         | Послушный<br>металл                                             | П.С. Лернер        | Просвещение           | 1989        | 1                     |
| 5.         | Домашняя<br>мастерская                                          | Ф. Кусл            | Машиностроение        | 1990        | 1                     |
| 6.         | Для тех кто<br>любит мастерить                                  | В.О.<br>Шпаковский | Просвещение           | 1990        | 1                     |

### Оценка деятельности кабинета № \_\_\_\_\_ за \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ учебный год

1. Самоанализ работы зав. кабинетом, самооценка: \_\_\_\_\_
2. Оценка учащихся (по результатам анкетирования): \_\_\_\_\_
3. Оценка методического объединения учителей: \_\_\_\_\_
4. Оценка методического совета: \_\_\_\_\_
5. Выводы и предложения по дальнейшей работе кабинета: \_\_\_\_\_
6. Аттестация учебного кабинета: \_\_\_\_\_